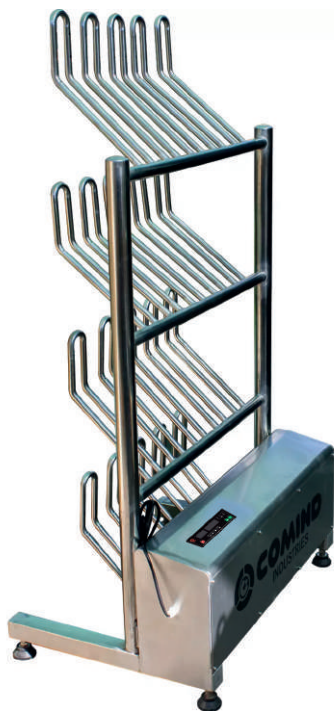


SECADOR DE BOTAS

Modelo MPM – SS 10 Pares

Descripción & Características

Diseñado especialmente para utilizar diversos tipos de botas o zapatos ya que posee múltiples aberturas permitiendo un secado de manera uniforme. Todos los modelos cuentan con un controlador multifunción para lograr un secado por grupos y controlar la generación de ozono. El controlador realiza la función de monitorear el tiempo y temperatura expuestas para calentar las botas, de esta manera los trabajadores podrán utilizarlas sin mayores inconveniente



Beneficios



Alta capacidad de procesamiento: Está diseñado para manejar grandes cantidades de calzado al mismo tiempo, lo que es especialmente beneficioso en entornos industriales con numerosos empleados.



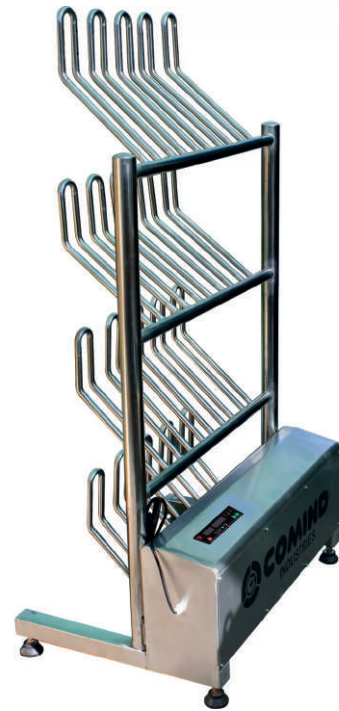
Desinfección efectiva: Incorpora tecnologías de desinfección potentes, como ozono para eliminar gérmenes y bacterias, proporcionando un ambiente de trabajo más saludable.



Programación personalizada: Panel de control fácil de operar que permite ajustar la temperatura, tiempo y modo de desinfección según sus necesidades específicas, brindando flexibilidad en el proceso.

Especificaciones

Tamaño (mm)	Largo: 760mm* Ancho: 600mm * Alto: 1640mm
Material	Acero Inoxidable 304
Potencia	1.1 KW
Voltaje	220V, 50HZ, 1PH
Capacidad	10 Pares
Función	Secador de botas y bototos
Desinfección	Con ozono
Peso	34Kg

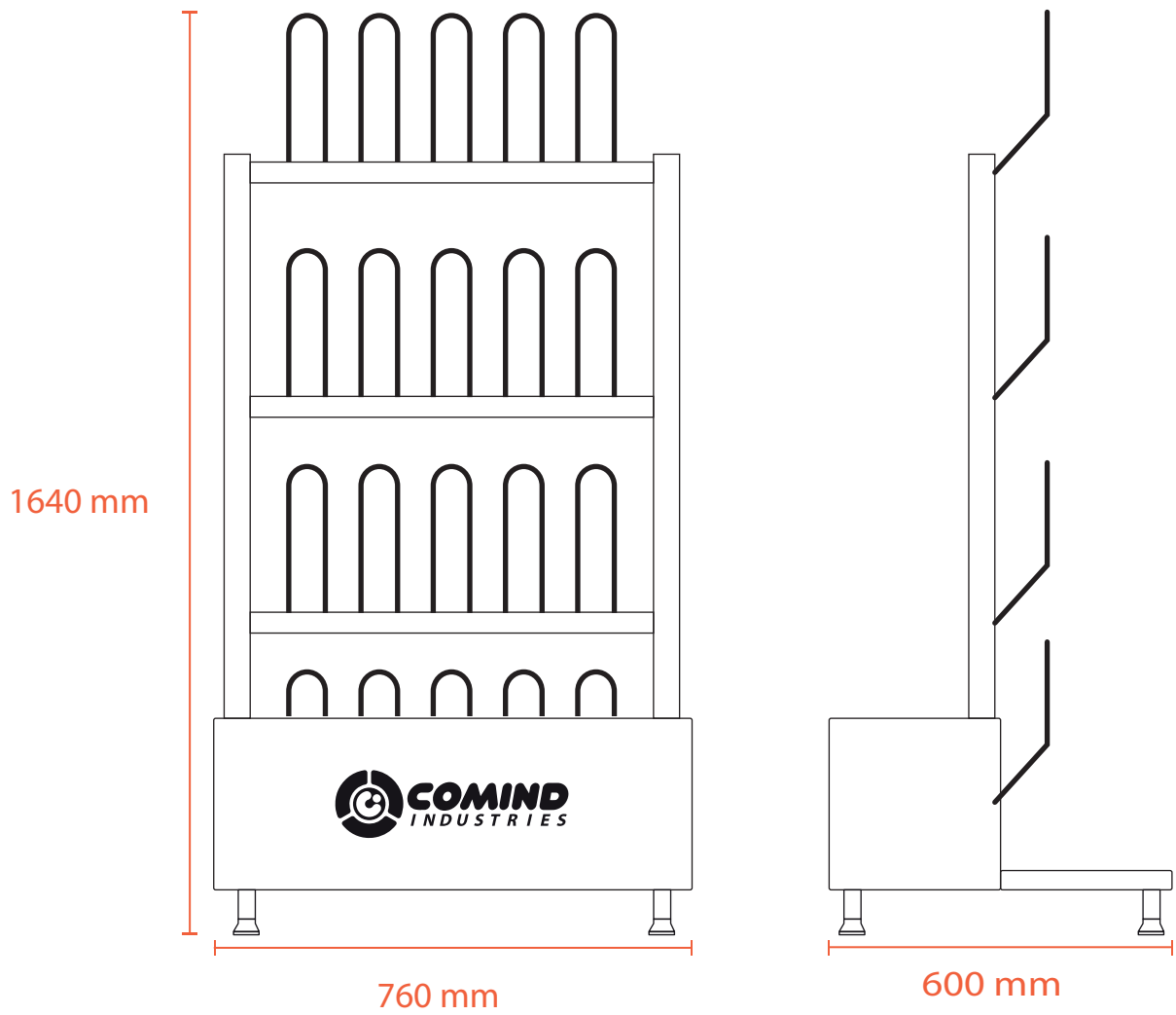


Ventajas del panel de control



1. La pantalla ofrece un diseño mejorado y más intuitivo para facilitar su uso.
2. El panel es claro y permite verificar rápidamente el estado de funcionamiento del equipo. Además, es de tipo plug and play, lo que significa que no es necesario reemplazar la batería.
3. Se pueden seleccionar dos modos, manual y automático, según las necesidades específicas.
4. Se pueden configurar tres períodos de secado a la vez para iniciar y detener automáticamente.

Dimensiones



REPORTE DE PRUEBA DE SECADO

SECADOR DE BOTAS MPM-SS 20 PARES

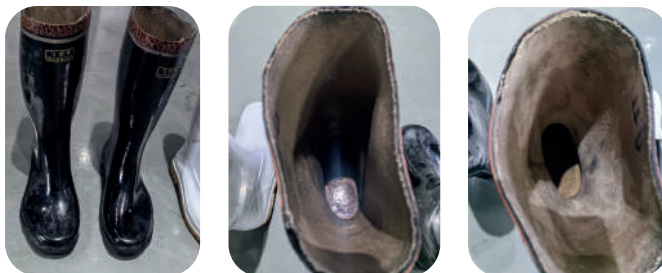
Condiciones	Especificación
Tamaño de la habitación	Largo: 16000 mm. Ancho:
Temperatura de la habitación	23 °C
T° Establecida en el secador	50 °C
Velocidad de secado	2600 r/minuto
Potencia de secado	1100W.

Pruebas realizadas en los siguientes calzados:

Botas de trabajo de industria de alimentos



Botas de trabajo de industria minera



Botas blancas a tobillo



Resumen

- El tamaño de la habitación influye en el tiempo de secado, mientras más pequeña sea la habitación más rápido será el secado.
- El tiempo de secado esta relacionado con el tipo de material del calzado. Las botas de industria de alimentos no utilizan terciopelo dentro de ellas, lo que hace su secado más rápido que las que si lo poseen.
- La temperatura del equipo se conserva al poner más botas al secado, esto hace que sea más rápido.
- La temperatura de las capas de en medio es mas alta y más rápida. Se puede escoger la posición de secado según la humedad de las botas.
- El tiempo de secado es menor si las botas están mojadas por sudor o humedad. Si las botas están empapadas, la rapidez del secado dependerá del material del calzado.
- Después de que el aire caliente llega a cada salida, la temperatura aumenta y no permanece en 50°C. Secar con calor ligero.
- El calor generado por el acero inoxidable y la rejilla de acero también ayudan al secado. El aire ascendente es gentil con todos los materiales.

Posicionamiento utilizado para las botas:

Bota industria minera

Condición: Mojado con agua en suela y parte superior

Tiempo de secado: 2.5 Hrs. Después de colgar todas las botas.

Bota industria de alimentos

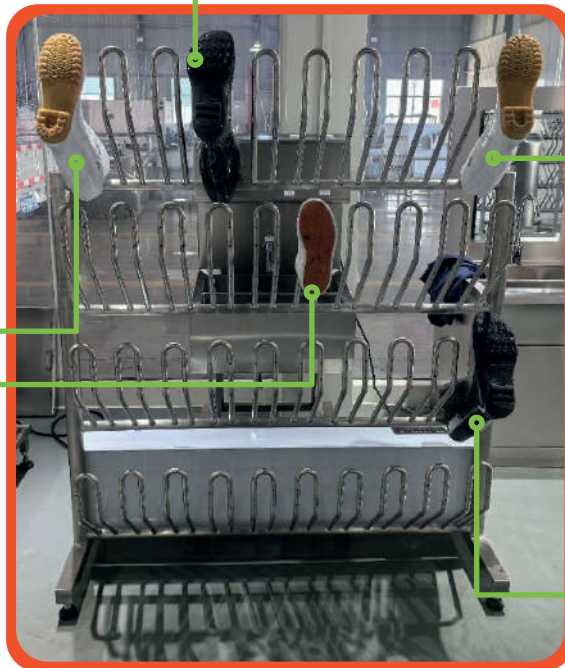
Condición: completamente empapada, cubierta de agua.

Tiempo de secado: 1.5 Hrs.

Bota al tobillo

Condición: Mojado con agua en suela y parte superior

Tiempo de secado: 2.5 Hrs. Después de colgar todas las botas



Bota industria de alimentos

Condición: completamente empapada, cubierta de agua.

Tiempo de secado: 1.3 Horas.

Bota industria minera

Condición: completamente empapada, cubierta de agua.

Tiempo de secado: 5.5 hrs. Después de colgar todas las botas

Posicionamiento utilizado para las botas:

Bota industria minera

Condición:
completamente
empapada, cubierta
de agua.

Tiempo de secado:
2.5 hrs. Después de
colgar todas las

Bota al tobillo

Condición: Mojado
con agua en suela y
parte superior

Tiempo de secado:
2.5 hrs. Después de
colgar todas las



Bota industria minera

Condición:
con agua en suela y
parte superior



Tiempo de secado:
1 hora.

Conoce nuestra Familia de Productos



Sucursales en Chile



CORPORATIVO E INGENIERÍA

-  Avenida del Valle Sur #601, Oficina n°32, Huechuraba, Santiago de Chile
-  info@comindindustries.com

COMIND SUR

-  info@comindindustries.com

PUNTO DE VENTA Y RETIROS

-  Lanin 1637 / Conchalí, Santiago de Chile
-  info@comindindustries.com

COMIND ZONA NORTE

-  info@comindnorte.cl